

- Chemlease 70 EZ
- Chemlease AF-7 EZ

[モールドの準備]

- ・モールド表面を洗浄し、汚れや油脂分を完全に除去してください。
その後、モールド表面を乾燥した状態にしてください。

[塗布方法 / ガロン缶]

- ・ウエスで均一に塗布してください。
- ・一度に塗布する範囲は~100cm角程度として塗布してください。
- ・ケムリースが乾燥しないうちに、乾いた清潔な布でカラ拭きして下さい。
- ・塗布間隔については、下記を参照してください。

[塗布方法 / エアゾール缶]

- ・モールドから20cm~30cm程度を保ち、均一にスプレーしてください。
- ・ケムリースが乾燥しないうちに、乾いた清潔な布でカラ拭きして下さい。
- ・塗布間隔については、下記を参照してください。

雰囲気温度	塗布間隔	施行回数	最終キュアタイム
0°C~5°C	50分 ~ 60分	4回 ~ 5回	4時間 ~ 5時間
5°C~10°C	40分 ~ 50分	4回 ~ 5回	3時間 ~ 4時間
10°C~15°C	30分 ~ 40分	4回 ~ 5回	2時間 ~ 3時間
15°C~20°C	20分 ~ 30分	4回 ~ 5回	1時間 ~ 2時間
20°C~25°C	10分 ~ 20分	4回 ~ 5回	1時間 ~ 1.5時間
25°C~30°C	5分 ~ 15分	4回 ~ 5回	0.5時間 ~ 1時間

[注意]

- ・外気温が低い場合は離型剤の塗布前にモールドを暖めると、
塗布間隔を短縮することができます。
- ・離型性の持続は製品形状やモールド表面の粗度などに大きく影響をうけます。