

Frekote® Release Agents for

# Advanced Composites Epoxy Systems 高性能エポキシコンポジット

## アプリケーション

ベース

成形方法

表面仕上げ

推奨シーラー

製品名

溶剤系/セミパーマネント

加圧成形 / キャスト / 真空成形

摺動性良好

マット仕上げ

サテン仕上げ

光沢仕上げ

B-15™

B-15™

B-15™ or FMS™

44-NC™

55-NC™

700-NC™

ベース	離型剤	離型剤	離型剤
外観	透明/液状、エアゾール	透明/液状、エアゾール	透明/液状
塗布時温度	15 ~ 60°C	15 ~ 60°C	15 ~ 135°C
塗布間隔放置時間	10 ~ 15分	5分	5 ~ 10分
最終硬化時間 21°C	3時間	30分	15 ~ 20分
最終硬化時間 100°C	15分	5分	15 ~ 20分
耐熱温度	400°C以下	400°C以下	400°C以下

## PRODUCT DESCRIPTION

### Frekote® 44-NC™

- ・ 型汚れなし
- ・ 非移行性
- ・ 高温安定性

Frekote 44-NCは、非移行性で、ほとんどの成形プロセスに連続脱型を提供するように設計されたセミパーマネントタイプの離型剤です。

きれいな型表面に毛羽立ちのない綿100%の布で薄く3~6回コートし、塗布間隔は乾燥のために15分放置します。

最終コート後の乾燥は、室温で3時間かかります。

もしくは型を100°C~150°Cで15分加熱することで短縮することも可能です。

### Frekote® 55-NC™

- ・ 速硬化
- ・ 型汚れなし
- ・ 低臭気

Frekote 55-NCは、非移行性で、ほとんどの成形プロセスに連続脱型を提供するように設計されたセミパーマネントタイプの離型剤です。

きれいな型表面に毛羽立ちのない綿100%の布で薄く3~6回コートし、塗布間隔は乾燥のために5分放置します。

最終コート後の乾燥は、室温で3時間かかります。もしくは型を100°C~150°Cで5分加熱することで短縮することも可能です。

### Frekote® 700-NC™

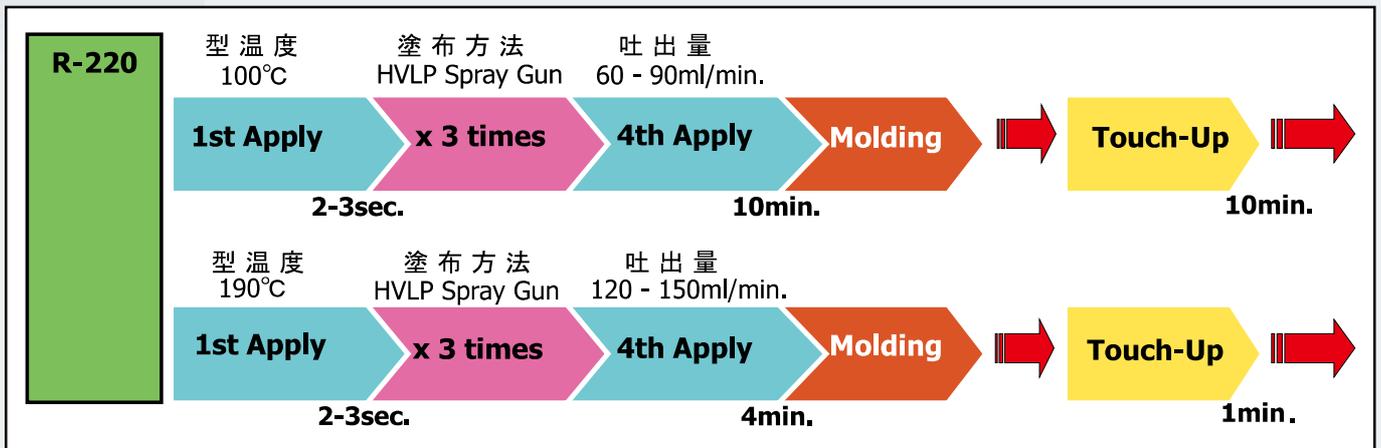
- ・ マイルドな臭気
- ・ 室温硬化
- ・ すべり性良好

Frekote 700-NCは、複雑な型形状に高いすべり性を提供する万能な離型剤です。室温で硬化し、成形部品が高光沢に仕上がります。きれいな型表面にスプレー、ハケ、もしくは毛羽立ちのない綿100%の布で塗布します。塗布間隔は5~10分、最大4コート塗布してください。必要に応じて、タッチアップを行ってください。

# Application Process Chart

## 推奨塗布工程

ゴム



F R P

